

技术数据表

 Alcolor®



ALCOLOR PA A GN3004-13

基础聚合物	聚酰胺6
颜色	绿色, 荧光的
热稳定性着色剂	240 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度2
用于	聚酰胺
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性
市场细份	电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 吹塑部件, 挤出部件

用量	3 % 挤出 3 % 注塑 取决于壁厚和要求的 光强 取决于应用和操作区域
预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 40-80 °C
存储	干燥, 避免光照